IBH-M / IBH-L

HEIßWASSER-HOCHDRUCKREINIGER - Mit Elektroantrieb

Extrem leistungsstarker industrieller Heißwasser-Hochdruckreiniger, vielseitig einsetzbar für intensive Reinigungsaufgaben im täglichen Einsatz. Als Heizsystem kommt der DiBO GreenBoiler zum Einsatz.

Dieses von DiBO selbst entworfene Hightech-Heizsystem ist nicht nur schadstoffarm, sondern auch extrem sparsam. Der Kraftstoffverbrauch liegt 18 % unter dem Verbrauch von konventionellen Brennern.

GreenBoiler

70 kW (IBH-M) - 110 kW (IBH-L)

- GreenBoiler für einen erhöhten Wirkungsgrad > 92 %
- 18 % Kraftstoffersparnis
- Geringer CO_2-Ausstoß
- Geringe Wartungskosten

WERKSTOFFE HÖCHSTER QUALITÄT
Rotationsgeformtes Polyäthylen und Edelstahl



MODERNES
ERGONOMISCHES DESIGN
mit 2 eingebauten
Lanzenhalterungen

SEHR WENDIG UND DOCH STABIL
2 industrielle Lenkrollen mit
Radbremssystem und großen Hinterrädern

STANDARDLIEFERUMFANG:



10 m langer
Hochdruckschlauch
(3/8")
Art.-Nr.: 1.208.xxx.020



Einfache Spritzlanze aus Edelstahl mit Hochdruckdüse und Drehverschraubung
Art.-Nr.: 1.216.729.xxxxx (≤ 250/210 bar)
Art.-Nr.: 1.216.749.xxxxx (320/350 bar)



Hochdruckpistole mit
Drehverschraubung
Art.-Nr.: 1.211.525

GreenBoiler



Radiale Hochdruckpumpe mit 3 keramischen Kolben und Edelstahlventilen



Flexible Motor-Pumpenkupplung



Interne und externe Reinigungsmittel-zufuhr



70 kW GreenBoiler (IBH-M)
110 kW GreenBoiler (IBH-L)



Benutzerfreundliche Bedientafel:

- Reinigungsmitteltank 45 l und Kraftstofftank 50 l mit Schnell-Füll-Verschluss
- Hauptschalter EIN/AUS
- Brennerschalter EIN/AUS
- Temperaturregelung mittels Thermostat
- Stufenlose Druck-und Durchflussregulierung mittels Bypassventil
- Manometer

TECHNISCHE DATEN:

- Start-/Stopp-Automatik mit 30 s Nachlaufzeit
- Motor mit niedriger Drehzahl (1450 U/min)
- Flexible Motor-Pumpenkupplung
- Radiale Hochdruckpumpe mit 3 keramischen Kolben und Edelstahlventilen
- Pulverlackierter Stahlrahmen
- Manometer
- Grobschmutzfilter
- Direkteinschaltung
- Druckregelventil zum Einstellen des Betriebsdrucks
- Leckage- und Wärmeschutz
- Reinigungsmittelzufuhr entweder direkt über den eingebauten 45-l-Reinigungsmitteltank oder extern über einen Saugschlauch, leicht einstellbar mittels Dosierventil
- Flammenüberwachung
- Optional: Automatisches Wasserenthärtungssystem

Hinweis: Monophase Maschinen Standard 1 x 230 V-50 Hz. 3-Phasen Maschinen Standard 3 x 400 V-50 Hz.
Andere Varianten auf Anfrage

MODELLE:

IBH-M

	TYP	bar	l/h	°C	kW	m	l	l	l	mm	kg	
1.117.000	110/13	30 - 110	180 - 780	30 - 150	3,0 (1 x 230 V- 50 Hz- 16 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	217	050
1.117.100	160/16	30 - 160	180 - 960	30 - 150	5,2 (3 x 400 V- 50 Hz- 10 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	240	050
1.117.150	160/22	30 - 160	240- 1320	30 - 150	7,0 (3 x 400 V- 50 Hz- 13 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	237	075
1.117.300	220/16	30 - 220	180 - 960	30 - 150	7,0 (3 x 400 V- 50 Hz- 13 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	240	045
1.117.400	220/22	30 - 220	240 -1320	30 - 150	7,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 16 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	240	060
1.117.500	260/16	30 - 260	180 - 960	30 - 150	7,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 15 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	245	040
1.116.550	320/18	30 - 320	180- 1080	30 - 150	12,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 22 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	260	040
1.116.600	350/16	30 - 350	180 - 960	30 - 150	12,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 22 A)	5	50	12	45	1200x728x1152	270	035

Änderungen vorbehalten

IBH-M / IBH-L



IBH-L

	TYP											
		bar	l/h	°C	kW	m	l	l	l	mm	kg	
1.117.215	160/30	30 - 160	300 - 1800	30 - 150	9,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 17 A)	5	50	45	12	1200x728x1152	281	100
1.117.415	220/22	30 - 220	240 - 1320	30 - 150	9,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 17 A)	5	50	45	12	1200x728x1152	293	060
1.117.465	220/30	30- 220	300 - 1800	30 - 150	12,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 22 A)	5	50	45	12	1200x728x1152	293	090
1.117.515	260/22	30- 160	1320	30 - 150	12,5 (3 x 400 V- 50 Hz- 22 A)	5	50	45	12	1200x728x1152	325	055

GreenBoiler	TYP		
		l	kW
	alle IBH-M	1	70
	alle IBH-L	1	110

OPTIONALE ZUBEHÖRTEILE:

IBH-M / IBH-L

3.204.130	Aufpreis für Umschaltung auf 3 x 230 V (nicht bei > 10 kW)
1.216.100	Aufpreis Fernbedienung : • EIN/AUS Funktion (Maschine im Standby) • Brenner EIN/AUS • Reset von Fehlern

EMPFOHLENE OPTIONALE ZUBEHÖRTEILE FÜR DEN SONDEREINSATZ:

Die nachfolgenden Zubehörteile werden häufig für diese Art von Hochdruckreinigern bestellt. Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung immer den gewünschten Druck und Durchfluss an.



Schlauchtrommel-Set mit 20 oder 40 m langem Hochdruckschlauch, für Geräte
> 350 bar nicht verfügbar
Art.-Nr.: 1.216.xxx



Hochdruckverlängerungsschlauch mit Drehverschraubungen,
10 bis 25 m lang, für einen Betriebsdruck von ≤ 250 bar, ≤ 350 bar
Art.-Nr.: 1.208.520.xxx (≤ 250 bar)
1.208.540.xxx (> 250 und ≤ 350 bar)



Rohrreinigungsschlauch mit Düse und Drehverschraubung,
10 bis 25 m lang, für einen Betriebsdruck von ≤ 200 bar geeignet
Art.-Nr.: 1.238.520.xxxxx



Flexibler Knicklanze mit Hochdruckdüse,
850 mm lang, für einen Betriebsdruck von ≤ 200 bar
Art.-Nr.: 1.208.828.xxxxx



900-mm-Sandstrahllanze mit Punkstrahldüse, Drehverschraubung und Ansaugrohr, geeignet für einen Betriebsdruck von ≤ 250 bar und max. 40 l/min
Art.-Nr.: 1.258.220.xxxxx



200-mm-Schaumlanze mit Messbecher und Drehverschraubung, geeignet für einen Betriebsdruck von ≤ 250 bar
Art.-Nr.: 1.244.251



900-mm-Sandstrahllanze mit Punkstrahldüse, Drehverschraubung und Ansaugrohr, geeignet für einen Betriebsdruck von ≤ 350 bar Art.-Nr.: 1.258.225.00xxx (≤ 350 bar)
Art.-Nr.: 1.258.225.15xxx (≤ 500 bar)



900-mm-Sandstrahllanze mit Flachstrahldüse, Drehverschraubung und Ansaugrohr,
geeignet für einen Betriebsdruck von ≤ 500 bar
Art.-Nr.: 1.258.229.15xxx (≤ 500 bar)